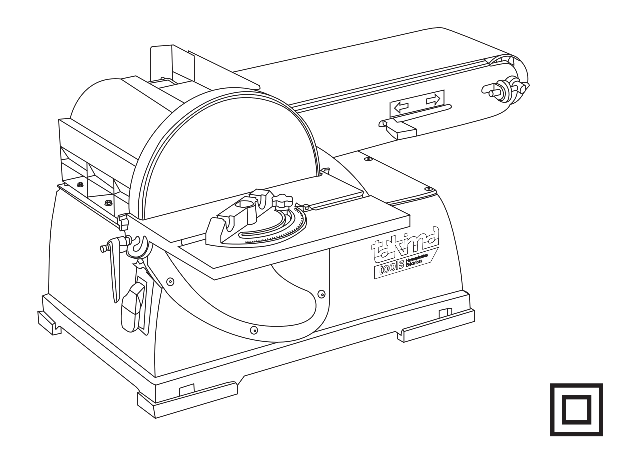


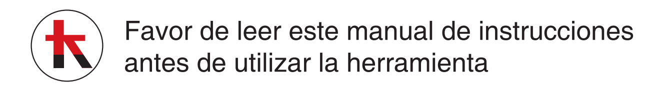
Lijadora de banda y disco

TKBDS-152

MANUAL DE INSTRUCCIONES







ESPECIFICACIONES

Modelo..TKBDS-152
Potencia...750 W
Tamaño de la correa...............152 x 1.219 mm
Velocidad de la cinta.............................7.4 m/s
Diámetro del disco...............................228 mm
Velocidad de transmisión...................2100 rpm
Trabajar tamaño de la mesa.......252 x 170 mm
Voltaje: ....110 V / 60 Hz

REGLAS DE SEGURIDAD
PARA HERRAMIENTAS DE POTENCIA

1. CONOZCA SU HERRAMIENTA DE POTENCIA
Lea cuidadosamente el manual del propietario. Conozca la aplicación y limitaciones así como los peligros potenciales específicos de esta herramienta.

2. CONECTE A TIERRA TODAS LAS HERRAMIENTAS
Si la herramienta está equipada con un enchufe de tres tomas, esta debe ser conectada a una toma de tres orificios. Si es usado un adaptador para conectarla a una toma de dos orificios, el cable del adaptador debe ser conectado a una tierra conocida. Nunca elimine la tercera toma.

3. MANTENGA LAS PROTECCIONES EN SU LUGAR y en buenas condiciones de trabajo.

4. REMUEVA TODAS LAS LLAVES AJUSTABLES
Fórmese el hábito de revisar y ver si todas las llaves de tuerca y ajustables han sido removidas de la herramienta antes de encenderla.

5. MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO
Áreas desordenadas y bancos invitan a los accidentes.

6. EVITE AMBIENTES PELIGROSOS
No use las herramientas de potencia en lugares húmedos o mojados. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.

7. MANTENGA A LOS NIÑOS ALEJADOS
Todos los visitantes deben mantenerse alejados a una distancia segura del área de trabajo.

8. HAGA SU ÁREA DE TRABAJO A PRUEBA DE NIÑOS
Con candados, interruptores maestros o removiendo las llaves de encendido.

9. NO FUERZE LA HERRAMIENTA
Se realizará un mejor y seguro trabajo al rango para el cual la herramienta fue diseñada.

10. USE LA HERRAMIENTA CORRECTA
No fuerce ninguna herramienta o complemento para realizar trabajos para los cuales no fueron diseñadas.

11. VISTA ROPA ADECUADA
No pierda ropa o joyas que puedan ser insertadas en las partes movibles.

12. USE LENTES DE SEGURIDAD
También use tapa bocas o máscaras si se realiza trabajo de corte.

13. ASEGURE EL TRABAJO
Use abrazaderas o una prensa para mantener seguro el trabajo. Es más seguro que usar su mano para sujetarlo y a la vez le permite usar ambas manos para operar la herramienta.

14. NO SE EXTRALIMITE.
Mantenga una pisada y un balance seguro en todo momento.

15. MANTENGA SUS HERRAMIENTAS EN OPTIMAS CONDICIONES
Mantenga sus herramientas afiladas y limpias para un mejor y seguro desempeño. Siga las instrucciones de lubricación y cambio de accesorios.

16. DESCONECTE LAS HERRAMIENTAS.
Antes de prestarles servicio o cuando se cambien sus accesorios tales como cuchillas, aspas o cortadoras.

17. REDUZCA EL RIESGO DE ENCENDIDO.
Asegúrese que el interruptor esté en su posición de apagado antes de enchufarla.

18. USE LOS ACCESORIOS RECOMENDADOS. Consulte el manual del propietario. El uso de accesorios inapropiados puede ser peligroso.

INSTRUCCIONES OPERACIONALES PARA LA LIJADORA DE BANDA

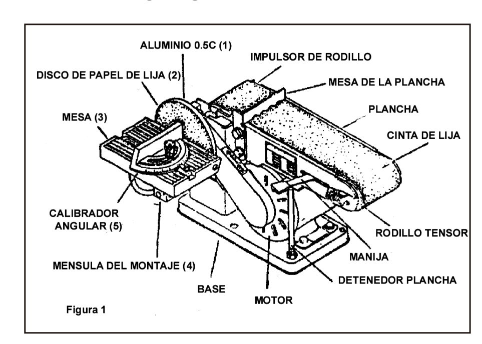


Figura 1

SEGURIDAD
Debido a las funciones de esta herramienta, las piezas movibles deben permanecer expuestas. Sea cuidadoso en mantener firme el trabajo que esté realizando de forma tal que no pueda escapar de sus manos permitiendo que ellas entren en contacto con la superficie abrasiva. Use un soporte para su trabajo cuando sea posible.
Asegúrese que la rotación sea la correcta.
No use ropa holgada o que cuelgue.
También es muy útil en las operaciones de lijado el uso de lentes de seguridad, su uso es particularmente ventajoso cuando esté lijando metal.
La protección de sus ojos no se debe tomar a la ligera.
La ley de trabajo de muchos estados prohíben el uso de equipos de lijar en plantas industriales sin el uso de lentes de seguridad.
Su unidad está construida con especificaciones profesionales, use las mismas consideraciones operativas y de seguridad adoptadas por los profesionales.
En hogares donde existan niños pequeños,

es una buena práctica desenchufar el motor o remover la cinta lijadora de la polea cuando la máquina lijadora no esté en operación. Otra buena práctica es no permitir a los adolescentes o a operadores inexperimentados operar la máquina sin la debida supervisión. Esta práctica debe ser virtualmente para todas las herramientas de poder.

REQUERIMIENTOS DEL MOTOR Y DE LA VELOCIDAD DE OPERACIÓN

Se recomienda un motor con una velocidad de operación de la correa de 1.400 R.P.M. Usando una polea de 2" con un motor de 1.400 R.P.M. producirá una velocidad de operación de 1.400 R.P.M. El motor está montado en la parte inferior de la plancha de la cinta de la lijadora.

LIJADORA DE DISCO Y DE CINTA

La Lijadora de cinta y de disco que usted ha comprado es una máquina de combinación de acabados que ofrece todas las ventajas de una lijadora horizontal y de una vertical y en adición un lijado preciso y forma obtenible con el disco de lijado. Su rígida construcción en hierro moldeado y acero permite una operación precisa de lijado.

Para prevenir daños en el envío, algunas de las piezas de la herramienta están desarmadas. Estas piezas están listadas más adelante. Asegúrese que ellas sean contadas totalmente antes de descartar cualquiera de los materiales de empaque.

1. El montaje del disco consiste de:

(a) Molde del disco de aluminio Nº 1, y disco de lija Nº 2.

(b) Mesa del disco de lija Nº 3, y ménsula del montaje Nº 4.

(c) Perillas de sujeción y arandelas para la mesa de montaje.

2. Montaje completo del calibrador angular, Nº 5.

3. Juego de llaves Allen.

MONTAJE

La mesa Nº 1, la lijadora de disco son despachadas desarmadas. Primero, una el disco de lijado al eje Nº 2 y asegúrelo con el juego de tornillos suministrados con el disco, luego coloque la varilla Nº 3 dentro del hueco del pivote de la ménsula Nº 4, luego apriete el perno. Colocando una escuadra contra el disco de lija usted puede mover la mesa para obtener un ángulo de 90 grados perfectos con el disco. Para asegurarlo apriete el juego de tornillos cuando la mesa esté en posición y ajuste el puntero Nº 5. El puntero indicará el ángulo correcto en todas las posiciones a 45 grados.

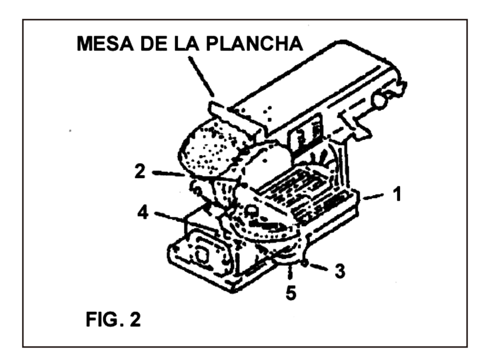
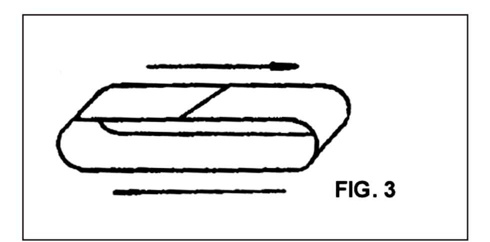


FIG. 2

LA MESA SE MUESTRA CON UNA ROTACIÓN DEL LADO INFERIOR HACIA ARRIBA

La rotación debe ser en sentido a las agujas del reloj, cuando vea de frente el disco del

lijado. Esta dirección de rotación causará que el disco de lija se mueva contra la mesa de la plancha para un lijado mas conveniente. Las cintas de lija están diseñadas para ir sólo en una dirección (ellas pueden romperse cuando corren en la dirección incorrecta), observe la flecha de dirección en la parte posterior de la cinta. Si no existe ninguna flecha, la parte elevada de la lija, donde esta conectada la cinta, debe de estar hacia adelante en la dirección de traslado de la cinta.


FIG. 3

LUBRICACION

Su máquina está dotada de Cojinetes de Bola los cuales no requieren de lubricación adicional.

INSTALACIÓN

MONTAJE

La unidad está dotada de una base No. 6, la cual debe ser ajustada en forma segura a la mesa o al banco de trabajo a través de unos orificios de la base. Se debe tener cuidado de que el posicionamiento de la lijadora proporciones suficiente espacio hacia ambos lados de los lugares de trabajo.

DISCO DE LIJA

El disco de lija acepta discos de tela o de papel de 6” de diámetro en la parte posterior del disco. Nosotros recomendamos para un trabajo de lijado medio un grano 80, para un lijado rudo un grano 50 y un grano 120 para un lijado fino. Use pegamento de disco para adherir los discos de papel o tela a la cara del disco de lija o use discos sensitivos a la presión.

CINTA DE LIJA

Su máquina acepta una cinta estándar de 4” x 36”, No. 7. Recomendamos una cinta media para propósitos generales de lijado, gruesa para un lijado rudo, y una fina para el acabado del trabajo. Para cambiar la cinta, hale primero la manilla No. 12 moviendo el rodillo sensor No. 9 hacia atrás hasta que la cinta esté floja, deslícela hacia afuera y reemplácela, vuelva a montarla y reajuste la tensión y la trayectoria.

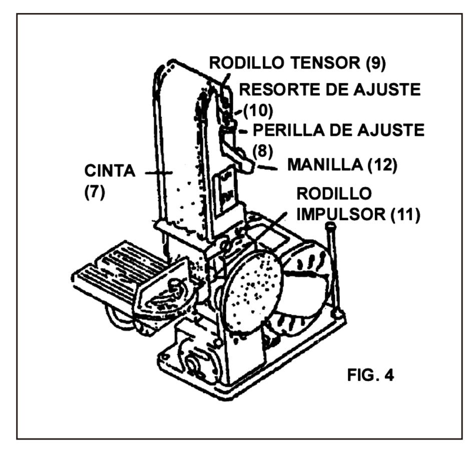


FIG. 4

TENSION DE LA CINTA Y TRAYECTORIA

La tensión de la cinta se aprieta por medio del rodillo tensor No. 9, y el rodillo tensor se aprieta presionando el resorte posterior, entonces la cinta puede obtener la tensión correcta. Gire la cinta con la mano hacia el rodillo impulsor No. 11, ajuste la perilla, la cinta

debe recorrer sobre el centro del rodillo.

OPERACIÓN

La cinta y el disco de lijado suministrados con esta herramienta son para uso general. Ellos son apropiados para usarse en materiales tales como metal, madera, o plástico. Se obtiene una mejor superficie de lijado manteniendo la pieza de trabajo firmemente, pero sin aplicar mucha presión a la superficie de lijado. La placa de trabajo debe ser movida hacia delante y hacia atras sobre la superficie de la cinta para mantener el desgaste parejo de la cinta y minimizar las ranuras.

Use la mesa de la plancha (ver figura 2) para soportar el trabajo. Si la pieza de trabajo es mayor que la superficie de la cinta, remueva la mesa de la plancha para permitir el total uso de la cinta.

El disco de lijado tiene un gran uso para lijar los extremos ásperos de la madera.

Después de haber fijado un disco para cemento, el papel abrasivo de la placa del lijado y el disco abrasivo deben ser rápidamente reemplazados por uno de grano diferente o usar un disco sensitivo a la presión.

El lijado en superficies curvas puede ser realizado en cualquiera de los extremos de la cinta. (ver figura 5 para una típica aplicación).

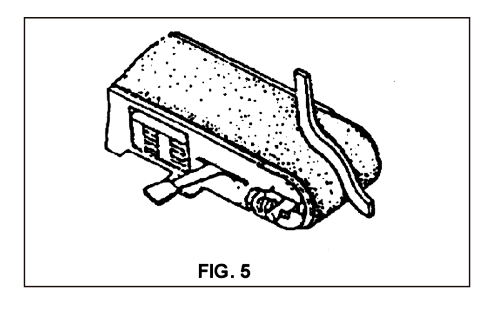


FIG. 5

El lijado de materiales flexibles puede ser realizado con la parte posterior de la cinta colocando la mesa en posición vertical. Libere la tensión de la cinta para permitir la curva de la pieza de trabajo.

La calidad del acabado depende completamente de la lija abrasiva y de la manipulación de él. Una alta calidad es obtenida usando primero lija de grano grueso, luego cambie a grano fino realizando pasos suaves. Las cintas abrasivas están disponibles en tres tipos de granos, fino, medio y grueso. La cinta y el disco están dotados ambos con grano medio.

A veces es más conveniente usar su cinta lijadora en posición vertical. (Ver “cambio de ajuste de horizontal a vertical”). Cuando la lijadora está en posición vertical, el lugar de trabajo normalmente descansa sobre la mesa en vez de sobre la superficie de lijado.

Un peligro que puede suceder cuando se lijan maderas blandas es el “sobre-lijado”. Su nueva unidad es altamente eficiente y está diseñada para producir sin esfuerzos un lijado rápido. Examine frecuentemente su pieza de trabajo para asegurarse que no esté lijando mas de lo que usted desea. El lijado contra el grano puede causar surcos en la madera y puede causar marcas en ella durante un lijado grueso. Permita que la lijadora haga el trabajo. No “presione” la operación del lijado. Los resultados serán más satisfactorios. Cuando se desee un acabado fino excepcional sobre una madera blanda, tal como el pino, aplique una capa ligera de barniz de laca reducido sobre la superficie de la madera antes del lijado final, es un truco usado por los fabricantes de muebles. Así como la lijadora remueve

el barniz, también remueve la fina “pelusa” común de las maderas blandas y de esta forma se obtendrá un acabado verdaderamente liso y parejo.
Un lijado preciso se realiza mejor cuando se usa el medidor de ángulos para lijar los cantos.

CAMBIO DE AJUSTE DE HORIZONTAL A VERTICAL

Para cambiar la posición de la lijadora de horizontal a vertical, afloje primero las tuercas del soporte del pivote. Rote la plancha a la posición deseada y apriete nuevamente el pivote para asegurarla.

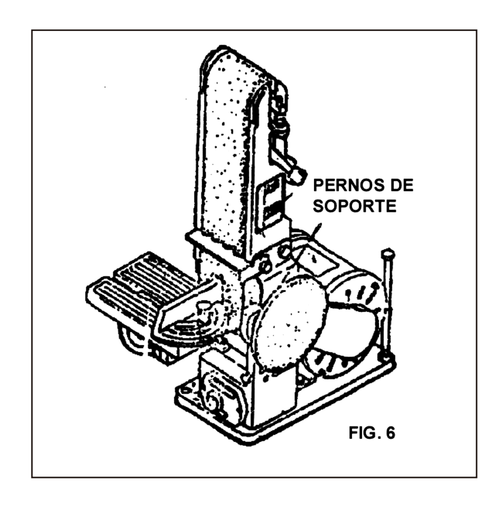
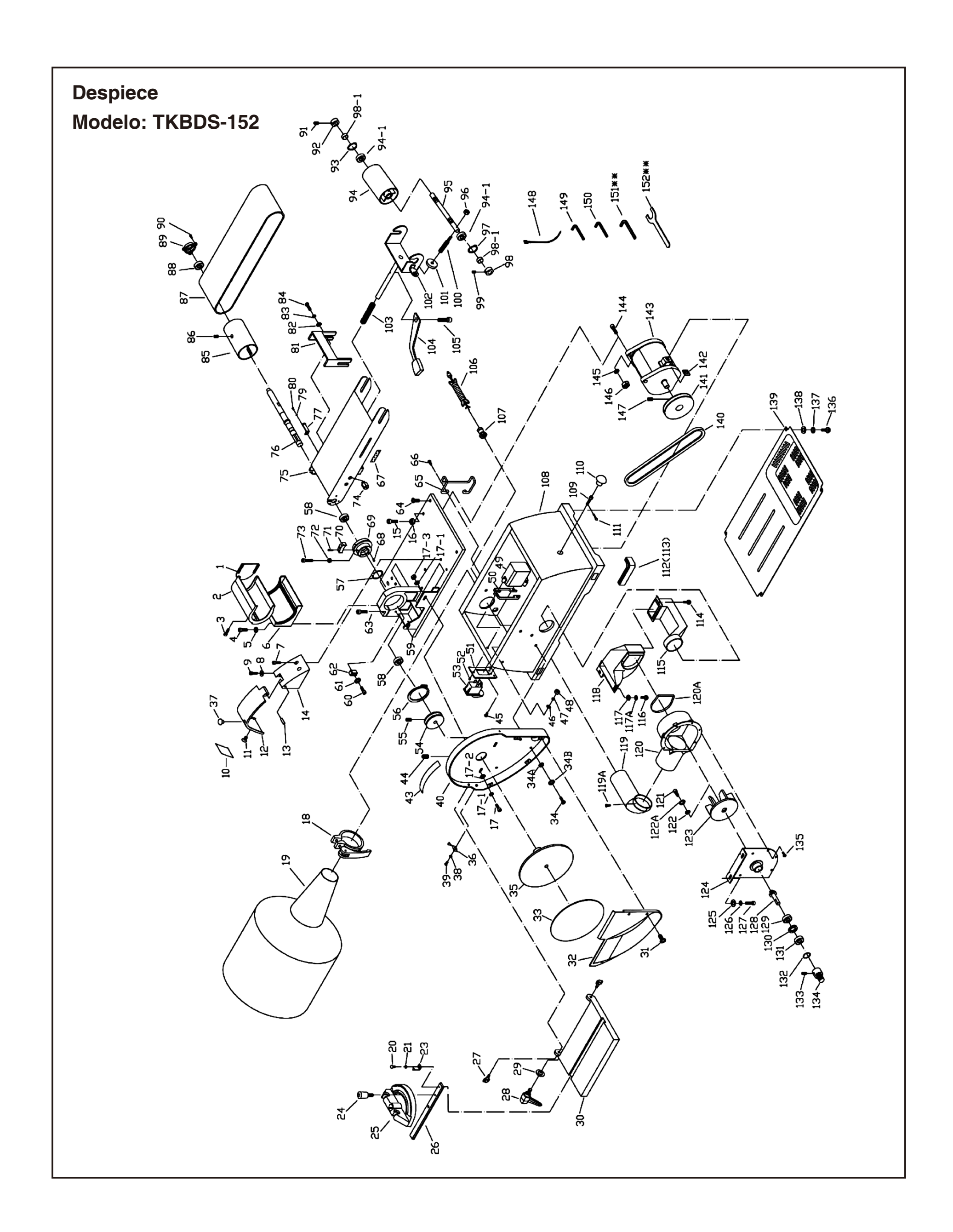


FIG. 6

Despiece

Modelo: TKBDS-152



Lista de Partes

Modelo: TKBDS-152

No	Descripción
1	Side cover
2	Dust deflector
3	Pan head screw
4	Socket head bolt
5	Flat washer
6	Dust cover
7	Socket head bolt
8	Flat head bolt
9	Socket head bolt
10	label
11	Flat head bolt
12	Belt cover
13	Pin
14	Belt cover support
15	Socket head bolt
16	Nut
17	Socket head bolt
17-1	Lock washer
17-2	Flat washer
17-3	Nut
18	Bag clamp assembly
19	Dust collection bag
20	Pan head screw
21	Lock washer
23	Pointer
24	Knob
25	Miter gauge

No	Descripción
26	T-slider
27	knob
28	Locking handle
29	Flat washer
30	Table
31	Pan head screw
32	Disc cover
33	Abrasive disc
34	Socket head bolt
34A	Flat washer
34B	Lock washer
35	Aluminum disc
36	pointer
37	Cover insert
38	Lock washer
39	Pan head screw
40	Disc guard
43	Label
44	Set screw
45	Pan head screw
46	Serrated washer
47	Lock washer
48	Nut
49	Switch box
50	Gasket
51	Switch plate
52	Thread forming screw

Lista de Partes
Modelo: TKBDS-152

No	Descripción
53	switch
54	Drive pulley
55	Set screw
56	Retaining ring
57	Retaining ring
58	Ball bearing
59	Base plate
60	Socket head bolt
61	Lock washer
62	Vertical stop
63	Socket head bolt
64	Flat head screw
65	Line cord hook
66	Socket head bolt
67	Label
68	Socket head bolt
69	Pivot
70	Pivot stop
71	Socket head bolt
73	Hex nut
74	Stud
75	Platen
76	Drive shaft
77	Pointer
79	Lock washer
80	Pan head screw
81	Work stop

No	Descripción
82	Flat washer
83	Lock washer
84	Socket head bolt
85	Drive drum
86	Set screw
87	Abrasive belt
88	Ball bearing
89	Bearing plate
90	Socket head bolt
91	Set screw
92	spacer
93	C-ring
94	Idler drum
94-1	Ball bearing
95	Idler shaft
96	Nut
97	C-ring
98	Rubber spacer
99	Set screw
100	Adjusting screw
101	Adjusting nut
102	Idler support
103	Spring
104	Tension lever
105	Hex bolt
106	Line cord
107	Strain relief

Lista de Partes
Modelo: TKBDS-152

No	Descripción
108	Body
109	Bolt
110	Rubber pad
111	Split pin
112	Foot A
113	Foot B
114	Thread forming screw
115	Dust chute A
116	Socket head bolt
117	Flat washer
117A	Lock washer
118	Dust chute B
119	Dust chute C
119A	Thread forming screw
120	Dust collector house
121	Socket head bolt
122	Flat washer
122A	Lock washer
123	Fan
124	Fan support
125	Flat washer
126	Lock washer
127	Socket head bolt
128	Fan shaft

No	Descripción
129	Ball bearing
130	Spacer
131	Ball bearing
132	Retaining ring
133	Set screw
134	Fan pulley
135	Thread forming screw
136	Pan head screw
137	Lock washer
138	Flat washer
139	Cover
140	V belt
141	Motor pulley
142	Nut
143	Motor
144	Hex bolt
145	Flat washer
146	Nut
147	Set screw
148	Bandage
149	Wrench A
150	Wrench B
151**	Wrench C
152**	Wrench D